

AX TECH[®]



Soldadora inductor

Para Electrodo y TIG LIFT 20-150A

Modelo: AXT-AS150T

Voltaje de alimentación: **110V**
 Frecuencia: **50/60 Hz**
 Rango de amperaje: **20-150Amp**
 Capacidad de electrodo: **3/32"-1/8"**
 Peso: **Peso 5 Kgs**
 Consumo: **4,900 Watts**
 Interruptor: **para función TIG LIFT**

Para Electrodo de acero inoxidable serie 308

Ciclo de trabajo: **110V**

100%	60%
105A	125A

Recomendado para: Trabajo ligero, instalaciones y mantenimiento en general

Cables, pinza tierra y porta electrodo, careta tipo paleta



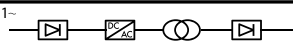
Para Argonear se recomienda **ANTORCHA TIG LIF**
Modelo: AXT-WP-26P
 Se vende por separado

TECNOLOGÍA **IGBT**



1 AÑO GARANTÍA

TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO
E6011	SI				

MOD: AXT- AS150T				
		20A / 20,8V - 150A / 26V		
	U ₀ =56V	X	60%	100%
		I ₂	125A	105A
		U ₂	26V	25.3V
		POWER FACTOR: 0.93		
COOLING: IC01	U ₁ =110V	I ₁	44.8A	40.1A
PROTECTION: IP21	60Hz	S ₁	4.9KVA	4.4KVA

Producto nuevo



Bi-voltaje para Electrodo y TIG LIFT 110V-30-110A 220V-30-200A

Soldadora inductor

Modelo: AXT-202ABV

Voltaje de alimentación: **(Bi-voltaje) 110/220V**
 Consumo: **3,000 \ 7,000Wtts**
 Frecuencia: **50/60 Hz**
 Voltaje en vacío: **76V**
 Rango de Amperaje: **110V 30-110A 220V 30-200A**
 Rango de voltaje: **24.4/28**
 Capacidad de electrodo: **3/32" - 5/32"**
 Medida en mm: **460*270*345**
 Peso: **10 Kgs**
 Interruptor: **para función TIG LIFT**
 Amperimetro: **Digital**

Ciclo de trabajo: **110V**

100%	80%
100A	110A

Ciclo de trabajo: **220V**

100%	25%
100A	200A

Para Electrodo de acero inoxidable serie 308.

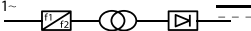
Para Electrodo de aluminio series 2201, 4043, 5056

Cables, pinza tierra y porta electrodo, careta tipo paleta



Para Argonear se recomienda **ANTORCHA TIG LIF**
Modelo: AXT-WP-26P
 Se vende por separado

TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

MOD: AXT-202ABV						
	60Hz	30A / 21,2V - 200A / 28V				
		AC220V		AC110V		
IP21S	U ₀ =64V	X	25%	100%	80%	100%
		I ₂	200A	100A	110A	100A
		U ₂	28V	24V	24.4V	24V
	60 Hz	U ₁ =110V U ₁ =220V		I _{1max} =23,5A I _{1max} =42A	I _{1eff} =21A I _{1eff} =21A	



Recomendada para: Trabajos profesionales e industrial ligero

1 AÑO GARANTÍA

TECNOLOGÍA **MOSFET**



Soldadora inductor

para Electrodo y TIG LIFT 20-250A

Modelo: AXT-4250/220

Voltaje de alimentación: **220V**
Consumo: **10,600 wttts**
Frecuencia: **50/60 Hz**
Rango de amperaje: **20-250Amp**
Capacidad de electrodo: **3/32"-5/32"**
Medidas en mm: **405*150*315**
Peso: **Peso 7 Kgs**

Interruptor: **para función TIG LIFT y ARC FORCE**
Amperimetro: **Digital**

Ciclo de trabajo: 220V

100%	60%
170A	220A

Cables, pinza tierra y porta electrodo, careta tipo paleta

Recomendado para: Trabajos profesionales e industrial ligero



Para Argonear se recomienda **ANTORCHA TIG LIF**
Modelo: **AXT-WP-26P**
Se vende por separado

TECNOLOGÍA IGBT



1 AÑO GARANTÍA



TIPO DE ELECTRODO					
Celuloso		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

MOD. AXT-4250/220		1~ 		
		20A / 20,8V - 220A / 28.8V		
	U ₀ =56V	X	60%	100%
		I ₂	220A	170A
		U ₂	28.8V	26.8V
 1 - 50 Hz	U ₁ =230V	I _{1max} =46A	I _{1eff} =35A	
IP21S	CE			

TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

MOD. AXT-ET200/220		1~				
MMA: 20A/20,8V-200A/28V			TIG:10A/10,4V - 200A/18V			
		X	60%		100%	
	U ₀ =56V	I ₂	MMA	TIG	MMA	TIG
		U ₂	170A	200A	155A	155A
	U ₁ =230V	I _{1max} =30.8A	I _{1eff} =22.3A			
IP21S	CE					



Cables, pinza tierra y porta electrodo, careta tipo paleta y antorcha TIG con boquillas

Recomendada para: Trabajos profesionales e industrial ligero



ANTORCHA TIG
De repuesto
Modelo: **AXT-IT8250R1300**
Se vende por separado

TECNOLOGÍA IGBT



1 AÑO GARANTÍA

Ciclo de trabajo: 220V

100%	60%
Elec. TIG 150A 155A	Elec. TIG 170A 200A

Amperimetro: **Digital**

Voltaje de alimentación: **220V**
Consumo: **5,400 wttts**
Frecuencia: **50/60 Hz**
Rango de amperaje en electrodo: **10-170Amp**
Rango de amperaje en TIG: **10-200Amp**
Rango de voltaje: **28V**
Capacidad de electrodo: **3/32"-5/32"**
Medida en mm: **405*150*315**
Peso: **7.2 Kgs**

Para Electrodo y TIG 10-200A

Modelo: AXT-ET200/220

Soldadora inductor

Soldadora inversor

**Electrodo y TIG AC/DC
con Pulsado especial
para Aluminio
10-220A**

Modelo: AXT-TE220P

Voltaje de alimentación: **220V**
Frecuencia: **50/60 Hz**
Amperaje de alimentación: **28 amp**
Rango de amperaje: **TIG 10-220A**
ELECTRODO 10-170A
Tiempo de demora: **1/10**
Voltaje en vacío: **56**
Rango de voltaje: **TIG 18.8 MMA 26.8**
Frecuencia de pulsado: **(Hz) 0.5-5**
Amplitud de pulsado (%): **10-90**
Balance AC (%): **20-80**
Control remoto (pedal): **SI (Se vende por separado)**
Inicio de arco: **Por alta frecuencia**
Medidas en mm: **498*328*302**
Peso: **20kg**

Ciclo de trabajo:
220V

100%	40%
140A	220A

Recomendado para:
Trabajos profesionales e
industrial ligero

**Cables, pinza
tierra y porta
electrodo, careta
tipo paleta y
antorcha TIG**

INCLUYE



ANTORCHA TIG
De repuesto
Modelo:
AXT-IT8250R1300
Se vende
por separado

Pedal se vende
por separado
AXT-PEDAL220P



**1 AÑO
GARANTÍA**

Inversor para corte de plasma

**Cortadora de plasma
Bi-voltaje**

Modelo: AXT-P9016BV

Voltaje de alimentación
(Bi Voltaje): **110/220V**
Consumo: **4,500 wts**
Frecuencia: **50/60 Hz**
Voltaje en vacío: **96V**
Rango de
amperaje en 110V: **10-33Amp**
amperaje en 220V: **10-40Amp**
Capacidad máxima
de separación en 110V: **3/8"**
Capacidad máxima
de separación en 220V: **1/2"**
Medidas en mm: **405*150*315**
Alimentación de aire
mínima requerida: **65psi**
Peso: **7 Kgs**
Amperímetro: **Digital**

Ciclo de trabajo:

100%	60%
31A	40A

**Cables, pinza
tierra, careta tipo
paleta y antorcha
para plasma con
consumibles**

INCLUYE



ANTORCHA PLASMA
De repuesto. Modelo:
AWT-WP-31
Se vende
por separado

Recomendada para:
Trabajos profesionales,
reparaciones en general
y mantenimiento.

**1 AÑO
GARANTÍA**

TECNOLOGÍA
IGBT



Soldadora inductor

Electrodo y MIG/MAG Gas-No Gas 10-160A

Modelo: AXT-EM180/220

Voltaje de alimentación: **220V**
 Consumo: **5,900 wttts**
 Frecuencia: **50/60 Hz**
 Rango de amperaje en MIG/MAG: **30-160Amp**
 Rango de amperaje en electrodo: **10-145Amp**
 Capacidad de alambre: **.023"- .040"**
 Capacidad de electrodo: **3/32" - 1/8"**
 Medidas en mm: **450*205*340**
 Peso: **10.5 Kgs**
 Carrete interno para: **Hasta rollos de 5kg**

Ciclo de trabajo: 220V

100%	60%
Elec. MIG 112A 124A	Elec. MIG 145A 160A

MULTI FUNCION 2en1

Cables, pinza tierra y porta electrodo careta tipo paleta, y antorcha MIG/MAG con Euroconector

INCLUYE



ANTORCHA de repuesto modelo: AXT-A20045M Se vende por separado



1 AÑO GARANTÍA

TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

MOD: AXT- EM180/220		1~ 						
		MIG				MMA		
		30A/15.5V-160A /22V				10A/20.4V-145A /25.8V		
	U ₀ =56V	X (%)	60	80	100	60	80	100
		I ₂ ^(A)	160	140	124	145	130	112
		U ₂ ^(V)	22	21	20	25.8	25.2	24.5
 1 - 50 Hz	U ₁ =230V	I _{1max} =25A			I _{1eff} =16A			
	IP21S	CE						

DIAMETRO DE ALAMBRE				
MM	0.6	0.8	0.9	1
pg	.023	.030	.035	.040

Rollos De Microalambre Recomendados:
 AXT-MAGS030
 AXT-MAGS035
 AXT-MAF030
 AXT-MAF035
 AXT-MAGS030-5
 AXT-MAGS035-5
 AXT-MAF030-5
 AXT-MAF035-5
 AXT-MAS035-5

MOD: AXT- MIG200		1~ 		
		50A / 16.5V - 200A / 24V		
	U ₀ =50V	X	60%	100%
		I ₂	200A	165A
		U ₂	24V	21.7V
 1 - 50/60 Hz	U ₁ =220V	I _{1max} =27.6A	I _{1eff} =19.5A	
IP21S				

DIAMETRO DE ALAMBRE			
mm	0.8	0.9	1.0
pg	0.030"	0.035"	0.045"



Rollos De Microalambre Recomendados:
 AXT-MAF030
 AXT-MAF035
 AXT-MAF030-5
 AXT-MAF035-5
 AXT-MAS035-15

1 AÑO GARANTÍA



Soldadora inductor

MIG/MAG Microalambre 50-200A (Unicamente GAS)

Modelo: AXT-MIG200

Voltaje de alimentación: **220 V**
 Amperaje de alimentación: **29 Amp**
 Rango de amperaje: **50-200 Amp**
 Voltaje en vacío: **52 V**
 Rango de voltaje: **26 Amp**
 Diametro de alambre: **.030" - .045"**
 Peso neto: **38 Kgs**
 Medidas (mm): **860*450*685**
 Consumo: **6,100 Wttas**

Ciclo de trabajo: 220V

100%	60%
165A	200A

Recomendado para:
 Trabajos profesionales e industrial ligero.

Charola portatanque, cadena y antorcha con Euroconector con consumibles tipo Tweco* de 4.5 mts

INCLUYE

ANTORCHA De repuesto. Modelo: AXT-A20045M Se vende por separado

Antorcha 200A
 Con Euroconector y consumibles tipo **Tweco***, 4.5mts incluye Tobera roscada



2 en 1
Electrodo y Plasma
10-180A

Soldadora Inversor

Modelo: AXT-IEP9180/220

Voltaje de alimentación: **220V**
Consumo: **7,000Wtts**
Rango de amperaje: **10-180Amp**
Diametro de electrodo: **3/32" - 5/32"**
Capacidad máxima de corte limpio por plasma: **3/8", separa 5/8"**
Peso neto: **16 Kgs**
Alimentación de aire mínimo requerido: **65 psi**

Para soldar
acero inoxidable
y aluminio

**MULTI
FUNCION
2en1**

Ciclo de trabajo: Electrodo		Ciclo de trabajo: Plasma	
100%	40%	100%	60%
120A	180A	38.7A	50A

INCLUYE
Cables, pinza tierra y pinza portaelectrodo, careta tipo paleta y antorcha para corte de plasma

Recomendada para:
Trabajos profesionales
e industrial ligero

ANTORCHA PLASMA
de repuesto
modelo:
AXT-PT-31-5
Se vende por separado



TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

MOD: AXT- IEP9180/220					
		MMA: 10A/20.4V-180A /27.2V CUT: 20A/88V-50A/100V			
		60%		100%	
		MMA	CUT	MMA	CUT
		U_0 56V	I_2	180A	50A
				140A	38.7A
		U_0 248V	U_2	27.2V	100V
				25.6V	95.5V
		$I_{1max} = 28.2A$		$T_{eff} = 20.6A$	
$I_{1max} = 28.7A$				$T_{eff} = 21.3A$	
IP21S		POWER FACTOR: 0.93			

	220V
Corte productivo	3/8"
Corte limpio	1/2"
Corte máximo	5/8"



TIPO DE ELECTRODO

Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

MOD: AXT- ITP8180/220										
		MMA / TIG : 10A ~ 180A				CUT: 20A-50A				
			X	60%			100%			
				TIG	MMA	CUT	TIG	MMA	CUT	
			U0: 5V/248V	12	180A	180A	50A	140A	140A	38.5
TIG	MMA	CUT	U2		17.2 V	27.2 V	100 V	15.6 V	25.6 V	95.4
1 ~ (60 Hz)				U1 ~ 220V	TIG		I _{max} = 17A		T _{eff} = 13A	
					MMA		I _{max} = 26A		T _{eff} = 20A	
					CUT		I _{max} = 29A		T _{eff} = 21A	
PROTECTION: IP21				COOLING: 1 CO 1		POWER FACTOR 0.93				

	220V
Corte productivo	3/8"
Corte limpio	1/2"
Corte máximo	5/8"



ANTORCHA PLASMA
de repuesto
Modelo:
AXT-PT-31-5
Se vende por separado



Soldadora Inversor

3 en 1
Electrodo, TIG y Plasma
10-180A

Modelo: AXT-ITP8180/220

Voltaje de alimentación: **220V**
Consumo: **7,000Wtts**
Rango de amperaje: **10-180Amp**
Diametro de Electrodo: **3/32" - 5/32"**
Capacidad máxima de corte limpio por plasma: **3/8", separa 5/8"**
Peso neto: **16 Kgs**
Alimentación de aire mínimo requerido: **65 psi**

**MULTI
FUNCION
3en1**

Ciclo de trabajo: TIG		Ciclo de trabajo: Electrodo		Ciclo de trabajo: Plasma	
100%	60%	100%	40%	100%	60%
140A	180A	120A	180A	38.7A	50A

INCLUYE
Incluye, Cables, pinza tierra y pinza portaelectrodo, careta tipo paleta, antorcha para corte de plasma y antorcha TIG

Recomendado para:
Trabajos profesionales
e industrial ligero.

ANTORCHA TIG
de repuesto
Modelo: **IT8180R1300**
Se vende por separado



Modelo: AXT-MS120A

Rango de amperaje: **50 - 120Amp**
 Diametro de electrodo: **3 / 32" - 1 / 8"**
 Potencia motor: **6 HP**
 Potencia máxima generador: **2,500 Wtts**
 Potencia continua generador: **2,000 Wtts**
 Voltaje de salida: **110V**
 Capacidad de tanque de combustible: **3.6 Lts**
 Peso: **49.2 Kgs**
 Rendimiento de uso:

Recomendado para:
 Trabajo ligero,
 instalaciones
 y mantenimiento
 en general.

6HP



Conectores eléctricos y Bornes de conexión rápida

INCLUYE

TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	No
E6011	SI				

Producto **nuevo**



1 AÑO
GARANTIA

TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

Ciclo de trabajo:					Menor
15%	25%	40%	65%	100%	
210A	190A	170A	100 A	80 A	

NOTA: El ciclo de trabajo no es recomendable disminuir al quemar 70/18 trabajar continuamente con a aproximadamente 15%, esta medida



1 AÑO
GARANTIA

Modelo: AXT-210E

GENERADOR

- Potencia máxima: **4,000 Wtts**
- Potencia continua: **3,500 Wtts**
 - Motor: **4 tiempos (gasolina)**
 - Cargador de: **Baterías 12V**
- Potencia de motor: **16 HP**
 - Voltaje: **120V**
 - Tanque: **25 litros**
 - Enchufe: **Tipo americano**
 - Tanque: **Metálico de gasolina**

SOLDADORA

- Amperaje: **50-210A**
- Voltaje: **25-30V**
- Para soldadura: **60/13 y 70/18**
- Tiempo de operación: **al 50% de carga - 8 hrs**

16 HP



de soldadura. 50-100 Amp.
 Ideal para trabajos profesionales
 y mantenimiento en general.

Marcha, batería, llantas y manibelas de transportacion, enchufes

INCLUYE

Motosoldadora

**Diesel con
encendido eléctrico
50-190A**

Modelo: AXT-MSD190A

- Rango de amperaje: **50-190Amp**
- Diametro de electrodo: **3/32" - 1/8"**
- Potencia motor: **10 HP**
- Potencia máxima generador: **5,000Wtts**
- Potencia continua generador: **4,500Wtts**
- Voltaje de salida: **110V**
- Capacidad de tanque de combustible: **25 Lts**
- Peso: **120 Kgs**

TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

**Bateria,
llantas,
enchufe tipo
americano**

INCLUYE

10HP

**Recomendado para:
Trabajos profesionales
e industrial ligero.**



CD CORRIENTE DIRECTA

**1 AÑO
GARANTIA**

Pregunta por nuestros EXHIBIDORES

Modelo:
AKT-EXHCONSUMIBLES
Exhibidor despachador
de consumibles



Modelo:
AKT-EXHCARETAS
Exhibidor
despachador
de caretas
AX TECH
y **VOLT**



Modelo:
AKT-EXHIBDOR
Exhibidor
metálico
para
maquinas
de soldar



Modelo:
AKT-EXHANTORCHAS
Exhibidor
despachador
de antorchas
AX TECH



AX TECH[®]
ULTRA



Soldadora inductor

Para Electrodo 5-160A

Modelo: AXT-UE160CD

Voltaje de alimentación: 220V
Frecuencia: 50/60 Hz
Rango de amperaje: 5-160Amp
Capacidad de electrodo: 3/32"-1/8"
Peso: 4,9 Kgs
Consumo: 5,300 Wtts

Ciclo de trabajo: Electrodo

100%	60%
72A	92A

Para soldar electrodo rutilico, bajo hidrógeno y celulosico.

Para soldar acero inoxidable y aluminio.

Pinza porta electrodo, pinza de tierra y cables

INCLUYE

Recomendada para: Uso profesional, Semi-industrial, reparaciones, instalaciones y mantenimiento en general.



TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

		5A - 20,2V / 160A - 26,4V			
		X	20%	60%	100%
	U ₀ =60V	I ₂	160A	92A	72A
		U ₂	26,4V	23,7V	22,9V
	1~ 50/60 Hz	U ₁ =220V	I _{1max} =24,0A	I _{1eff} =10,7A	
IP21S		20° C		PESO 4,9 KG	



TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

		25A - 21,0V / 250A - 30,0V			
	---	X	40%	60%	100%
	U ₀ =108V	I ₂	250A	204A	158A
		U ₂	30,0V	28,2V	26,3V
	1~ 50/60 Hz	U ₁ =220V	I _{1max} =40,8A		I _{1eff} =25,8A
		IP21S	20° C		PESO 8,4 KG



USO INDUSTRIAL

Recomendada para: Trabajo pesado industrial, construccion, produccion, mantenimientos, etc.

SOLDADORA DIGITAL
cuenta con microprocesador

2 AÑOS GARANTIA

TECNOLOGÍA IGBT



Para Electrodo y TIG LIFT 25-250A

Soldadora inductor

Modelo: AXT-UE250CD

Voltaje de alimentación: 220V
Frecuencia: 50/60 Hz
Rango de amperaje: 25-250Amp
Capacidad de electrodo: 3/32"-5/32"
Peso: 8,4 Kgs
Consumo: 9,000 Wtts

Ciclo de trabajo: Electrodo

100%	60%
158A	204A

Para soldar electrodo de Aluminio, rutilico, bajo hidrógeno y celulosico.

Para soldar acero inoxidable y aluminio

Pinza porta electrodo, pinza de tierra y cables

INCLUYE

Para Argonear se recomienda ANTORCHA TIG LIFT
Modelo: AXT-WP-26P
Se vende por separado



Soldadora inversor

Modelo: **AXT-UE300CD**

Voltaje de alimentación: **220V-440V**
 Frecuencia: **50/60 Hz**
 Rango de amperaje: **25-300Amp**

Ciclo de trabajo: Electrodo		Ciclo de trabajo: TIG	
100%	40%	100%	40%
190A	300A	251A	300A

Capacidad de electrodo: **3/32"-3/16"**
 Peso: **49 Kgs**
 Consumo: **7,500 Wtts**

Para soldar electrodo de aluminio, rutilico, bajo hidrógeno, celulosico y acero inoxidable.

USO INDUSTRIAL
 Recomendada para: Trabajo pesado industrial, construccion, produccion, mantenimientos, estructuras metalicas, etc.

Ajuste automático para el tipo de soldadura a utilizar

Pinza porta electrodo, pinza de tierra y cables



TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

		25A / 21,0V - 300A / 32,0V			
-----		X	40%	60%	100%
	U ₀ =108V	I ₂	300A	250A	190A
		U ₂	32,0V	30,0V	27,6V
 50/60 Hz		U ₁ =220V U ₁ =440V	I _{1max} =33,6A I _{1max} =16,8A	I _{1eff} =21,2A I _{1eff} =10,6A	
		25A / 11,0V - 300A / 22,0V			
-----		X	70%		100%
	U ₀ =108V	I ₂	300A		251A
		U ₂	22,0V		20,0V
 50/60 Hz		U ₁ =220V U ₁ =440V	I _{1max} =23,1A I _{1max} =11,5A	I _{1eff} =19,3A I _{1eff} =9,7A	
IP21S		20° C			



SOLDADORA DIGITAL
 cuenta con microprocesador



TECNOLOGÍA
IGBT



TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

		25A / 21,0V - 400A / 36,0V			
-----		X	30%	60%	100%
	U ₀ =110V	I ₂	400A	350A	270A
		U ₂	36,0V	25,3V	23,3V
 50/60 Hz		U ₁ =220V U ₁ =440V	I _{1max} =38A I _{1max} =22A	I _{1eff} =21A I _{1eff} =12A	
		25A / 11,0V - 400A / 26,0V			
-----		X	48%	60%	100%
	U ₀ =110V	I ₂	400A	358A	277A
		U ₂	26,0V	24,3V	21,1V
 50/60 Hz		U ₁ =220V U ₁ =440V	I _{1max} =28A I _{1max} =16A	I _{1eff} =20A I _{1eff} =11A	
IP21S		20° C			



SOLDADORA DIGITAL
 cuenta con microprocesador



TECNOLOGÍA
IGBT



Soldadora inversor

Para Electrodo y TIG
 25-400A

Modelo: **AXT-UE400CD**

Voltaje de alimentación: **220-440V-3 PH**
 Frecuencia: **50/60 Hz**
 Rango de amperaje: **25-400Amp**

Ciclo de trabajo: Electrodo		Ciclo de trabajo: TIG	
100%	30%	100%	48%
270A	400A	277A	400A

Capacidad de electrodo: **3/32" - 3/16"**
 Peso: **50 Kgs**
 Consumo: **9,700 Wtts**

Ajuste Automático para el tipo de soldadura a utilizar

Pinza porta electrodo, pinza de tierra y cables



Para soldar electrodo de aluminio, rutilico, bajo hidrógeno, celulosico y acero inoxidable.

USO INDUSTRIAL
 Recomendada para: Trabajo pesado industrial, construccion, produccion, mantenimientos, estructuras metalicas, etc.



Soldadora inversor

MULTIPROCESO
MIG / MAG-Pulsado,
Gas / NO Gas, Electrodo y TIG
Alimentador tipo Americano compatible con **Tweco***
20-250A

Modelo: AXT-MULTIMIG255

Voltaje de alimentación: **220-440V**
Frecuencia: **50/60 Hz**
Rango de amperaje: **20-250Amp**

Ciclo de trabajo: Electrodo		Ciclo de trabajo: TIG		Ciclo de trabajo: MIG / MAG	
100%	35%	100%	40%	100%	35%
118A	200A	152A	240A	155A	250A

Capacidad alambre:
.030" - 0.47"
Capacidad electrodo:
3/32" - 3/16"

Peso:
48 Kgs
Carrete interno:
Hasta rollos de 20kg



NO INCLUYE
ANTORCHA

**Pinza porta
electrodo,
pinza de tierra
y cables**

HECHO
EN ITALIA



TECNOLOGÍA
IGBT

**2 AÑOS
GARANTÍA**

				35A / 15,8V - 250A / 22,0V			
		U ₀ =60V		X	35%	60%	100%
				I ₂	250A	200A	155A
				U ₂	22,0V	18,8V	17,2V
 1~ 50/60 Hz		U ₁ =220V		I _{1max} =34,7A		I _{1eff} =20,5A	
 2L+N~ 50/60 Hz		U ₁ =440V		I _{1max} =17,4A		I _{1eff} =10,3A	
				20A / 20,8V - 200A / 28,0V			
		U ₀ =100V		X	35%	80%	100%
				I ₂	200A	153A	118A
				U ₂	28,0V	26,1V	24,7V
 2~ 50/60 Hz		U ₁ =220V U ₁ =440V		I _{1max} =35,4A		I _{1eff} =20,9A	
 2L+N~ 50/60 Hz		U ₁ =220V U ₁ =440V		I _{1max} =17,7A		I _{1eff} =10,5A	
				20A / 20,8V - 200A / 28,0V			
		U ₀ =60V		X	40%	60%	100%
				I ₂	240A	196A	152A
				U ₂	19,6V	17,8V	16,1V
 1~ 50/60 Hz		U ₁ =220V		I _{1max} =29,7A		I _{1eff} =18,8A	
 2L+N~ 50/60 Hz		U ₁ =440V		I _{1max} =14,8A		I _{1eff} =9,4A	
IP21S		20° C		PESO 48 KG			

DIAMETRO DE ALAMBRE				
mm	0.8	0.9	1.0	1.2
pg	0.030"	0.035"	0.045"	0.047"

TIPO DE ELECTRODO				
Celulosico		Rutilico	Bajo Hidrogeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018
E6011	SI			



Para soldar alambre solido y flux. Para soldar electrodo de aluminio, rutilico, bajo hidrógeno, celulosico y acero inoxidable.

USO INDUSTRIAL
Recomendada para:
Trabajo pesado industrial, construccion, produccion, mantenimientos, estructuras metalicas, etc.

SOLDADORA DIGITAL
cuenta con microprocesador

		35A / 15,8V - 300A / 29,0V			
 $U_0=60V$		X	55%	60%	100%
		I_2	300A	287A	222A
		U_2	29,0V	28,4V	25,1V
 50/60 Hz		$U_1=220V$ $U_1=440V$	$I_{1max}=25A$ $I_{1max}=14A$	$I_{1eff}=18A$ $I_{1eff}=11A$	
		20A / 20,8V - 300A / 32,0V			
 $U_0=100V$		X	45%	60%	100%
		I_2	300A	250A	201A
		U_2	32,0V	30,4V	28,0V
 50/60 Hz		$U_1=220V$ $U_1=440V$	$I_{1max}=26A$ $I_{1max}=15A$	$I_{1eff}=18A$ $I_{1eff}=11A$	
		20A / 10,8V - 300A / 22,0V			
 $U_0=60V$		X	70%		100%
		I_2	300A		250A
		U_2	22,0V		20,0V
 50/60 Hz		$U_1=220V$ $U_1=440V$	$I_{1max}=19A$ $I_{1max}=11A$	$I_{1eff}=18A$ $I_{1eff}=10A$	
IP21S		20° C PESO 34.4KG			

DIAMETRO DE ALAMBRE				
mm	0.8	0.9	1.0	1.6
pg	0.030"	0.035"	0.045"	0.063"

TIPO DE ELECTRODO				
Celulosico		Rutilico	Bajo Hidrogeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018
E6011	SI			

Para soldar alambre solido, flux y soldar electrodo de aluminio, rutilico, bajo hidrógeno, celulosico y acero inoxidable.

USO INDUSTRIAL
Recomendada para:
Trabajo pesado industrial, construccion, produccion, mantenimientos, estructuras metalicas, etc.

SOLDADORA DIGITAL
cuenta con microprocesador



TECNOLOGÍA
IGBT



HECHO
EN ITALIA

**Pinza porta
electrodo,
pinza de tierra
y cables**

NO INCLUYE
ANTORCHA



Soldadora inversor

MULTIPROCESO
(MIG/MAG
Electrodo y TIG)
Alimentador tipo Americano compatible con **Tweco***
20-300A

Modelo: AXT-MULTIMIG305-3F

Voltaje de alimentación: **220-440V-3 PH**
Frecuencia: **50/60 Hz**
Rango de amperaje: **20-300Amp**

Ciclo de trabajo: Electrodo		Ciclo de trabajo: TIG		Ciclo de trabajo: MIG / MAG	
100%	35%	100%	40%	100%	35%
201A	300A	250A	300A	222A	300A

Capacidad alambre:
.030" - 0.63"
Capacidad electrodo:
3/32" - 3/16"

Peso:
50 Kgs
Carrete interno:
Hasta rollos de 20kg



NITRO
MACHINERY®



5,5HP



Potencia: **5.5 HP**
Tipo de motor: **Horizontal con cuñero**
OHV: **OHV 4 tiempos**
Tanque: **3.6 Lt.**
Torque max: **13.2 N/m a 2,500 rpm**

Modelo: NIT-GE270

9HP



Potencia: **9 HP**
Tipo de motor: **Horizontal con cuñero**
OHV: **OHV 4 tiempos**
Tanque: **3.6 Lt.**
Torque: **15.2 N/m a 2,500 rpm**

Modelo: NIT-GE390

13HP



Potencia: **13 HP**
Tipo de motor: **Horizontal con cuñero**
OHV: **OHV 4 tiempos**
Tanque: **3.6 Lt.**
Torque: **27 N/m a 2,500 rpm**

Motor a gasolina con marcha

Modelo: NIT-GE390ES

13HP



Potencia: **13 HP**
Tipo de motor: **Horizontal con cuñero
y marcha**
OHV: **OHV 4 tiempos**
Tanque: **3.6 Lt.**
Torque: **27 N/m a 2,500 rpm**

Modelo: NIT-GE420ES

15HP



Potencia: **15 HP**
Tipo de motor: **Horizontal con cuñero
y marcha**
OHV: **OHV 4 tiempos**
Tanque: **3.6 Lt.**
Torque: **28.5 N/m a 2,500 rpm**

